

2024年度企业社会责任报告

河南宏通电缆有限公司

2025年年2月10日



报告编写说明

1. 报告简介

报告回顾了河南宏通电缆有限公司2024年所面临的机遇与挑战，披露了相关的社会责任实践和绩效。

2. 时间范围

报告中的2024年均指2024财年。

3. 发布周期

本报告为年度报告。

4. 报告范围

与河南宏通电缆有限公司的业务范围一致。

5. 数据来源

报告使用数据来自河南宏通电缆有限公司2024年报，以及公司正式文件和统计报告。部门数据由于数据统计和口径的原因，有不完善的地方。我们将在日后不断完善数据指标统计系统，以保证将来提供更加全面的信息。

5. 指代说明

为便于表述，报告中“公司”、“我们”均指代“河南宏通电缆有限公司”。

一、公司基本情况

河南宏通电缆有限公司，位于滑县北环路城关塑料工业区内，成立于2016年1月，目前是滑县唯一一家属于国家高新技术企业的电线电缆制造商，是一家集科研、生产、销售、安装与服务为一体的现代化、高科技电线电缆制造商。公司注册资金5000万元，占地面积16000平方米，其中建筑面积11000平方米，其余为绿化面积。拥有专业技术人员10余人，专业施工人员17人，业务人员20人，生产线10条(套)，检测设备80余台，年生产能力超亿元。主要产品有电力电缆、控制电缆、架空绝缘电缆、铝合金电缆、低烟无卤电缆、矿物质防火电缆等八大系列上千个规格型号。广泛服务于国家电网、能源建设、农业水利开发、市政工程建设、道路照明、信号传输、设备安装、铁路建设、矿产、基础设施建设等多个领域，畅销全国。公司致力于优质电缆的开发与生产，每年把利润的10%投入到产品及设备研发上，先后取得了21项实用新型专利，并于2018年12月获得了“国家高新技术企业”称号，2019年3月获得了“河南省科技型中小企业”称号，2019年取得了国家电网《供应商资质能力核实证明》。并先后通过了ISO9001:2015质量管理体系认证，ISO14001:2015环境管理体系认证，BSOHSAS18001:2007职业健康安全管理体系认证，ISO50001:2018能源管理体系。取得了AAA信用等级证书，被评为“河南省质量诚信体系建设A级企业”，“全国质量信得过产品”，“全国质量信用优秀企业”，“全国电线电缆行业质量领先品牌”，“全国产品和服务质量诚信示范企业”，“2020年度劳动保障守法诚信A级企业”，抗击新冠疫情“爱心企业”等称号。公司始终坚持科学发展观，努力践行社会主义核心价值观，把质量诚信、自主创新、科技兴企摆在公司发展的首位，以优质的质量持续、健康、稳定发展，力争发展成为“来源于滑县，服务于滑县，回报于滑县”的现代化和商度社会责任感的民营企业。

二、公司治理制度

良好的公司治理是全业实现可持续发展的内在动力。自2016年公司成立以来，公司把公司治理与生产经营工作有机结合起来。严格按照公司法和国家相关法律、法规、规章的要求，建立现代企业制度，完善法人治理结构，规范公

司动作。建立起以公司章程为基础，以股东大会议事规则、董事会议事规则、监事会议事规则、总经理工作经理细则等为主要架构的系统科学的规章体系。形成了以股东大会、董事会、监事会及管理层为主体结构的决策、执行、经营管理、有效监督等权力制衡机制，确保了公司生产经营等各项业务活动的健康运行，实现了公司的可持续健康发展。

三、公司发展

2016年，公司围绕改革、创新主题，深入贯彻落实科学发展观，创新营销策略，积极应对市场变化，开展自主创新，注重财务预算和成本考核，强化公司防御和控制风险能力，促进了公司经营业绩继续保持持续快速增长。公司营业收入从2016年的1647万元，到2024年营业收入达到了16445万元，每年的营业利润在持续增长。

四、产品管理

公司一贯秉承“以质量保生存，以质量树品牌，以质量求效益，以质量促发展”的质量方针。视产品质量为企业生命，严把产品质量关，建立产品质量管理的长效机制和全面质量管理体系，从原料控制技术保障、生产过程控制、销售环节控制等各个环节加强质量控制与保证，为客户提供放心产品。公司先后取得了21项实用新型专利，并于2018年12月获得了“国家高新技术企业”称号，2019年3月获得了“河南省科技型中小企业”称号，2019年取得了国家电网《供应商资质能力核实证明》。并先后通过了ISO9001:2015质量管理体系认证，SO14001:2015环境管理体系认证，BSOHSAS18001:2007职业健康安全管理体系认证，取得了AAA信用等级证书，被评为“河南省质量诚信体系建设A级企业”，“全国质量信得过产品”，“全国质量信用优秀企业”，“全国电线电缆行业质量领先品牌”，“全国产品和服务质量诚信示范企业”，“2020年度劳动保障守法诚信A级企业”，抗击新冠疫情“爱心企业”等称号。

五、人才培养

公司制定了一系列的优惠政策，实施了招贤纳士、引进人才的措施，对引进的人才为其解决配偶的工作、住房等，让他们切身感受到我们的工作

诚意的，来的高兴、干的满意。通过这一措施，这几年我们从全国各地引进了多名有大专以上学历、中高级技术职称的工程技术人员200多名，为企业的科技创新及发展提供了人才保证公司组织实施各类在岗培训400余人次。并鼓励职工走自学成才之路，目前已有多名职工取得大、中专毕业证书，并且大胆使用人才近年来，已有10余名人员走上中层管理岗位，20余名走上技术管理岗位。这些工作的开展，为公司的发展增添了活力。

六、能源管理

企业积极推动能源生产和消费革命，加快构建清洁低碳、安全高效的能源体系，减少温室气体排放，应对气候变化。通过技术创新和管理优化，降低能源消耗和浪费，提高能源使用效率，推动经济社会全面协调可持续发展。在能源开发和利用过程中，采取环保措施，减少污染物排放，保护生态环境，促进可持续发展。

公司已导入以GB/T23331-2020能源管理体系，积极推进设备与技术升级、生产流程优化、加强能源监测与分析，促进社会就业和经济发展：能源企业通过投资和运营，创造就业机会，促进地方经济发展，提高社会福祉。

七、节能改造

公司实施“智能叉绞机升级改造”项目。通过专用齿轮箱带动绞体旋转，整机的控制采用西门子S7-200系列PLC，确保同步精度。实际生产时，操作人员可根据所需生产的电缆规格，在触摸屏设定好的各段绞体节距、生产线速度等工艺参数，在开机时通过PLC自动计算，确定各传动部分的转速及控制放线张力等，确保了整机的同步和绞线节距的精度，并实现整机的无级调速。采用数字量检测断线可准确的判断各段绞体中任何一盘断线信号，并在主操作台触摸屏内显示是哪一段、哪一盘断线，使断线检测的精度和准确率明显提高，确保检测精度。节能方面，传统叉绞功率80KW，改造后叉绞功率为43KW，电能耗降低近一半，每年节省运行能耗费用在3-5万元；工资成本每年可减少8万元左右。

2024年设备升级改造投入79万元，进行框式绞线机、辐照交联固化设备、紫外光辐照固化灯等项目升级改造项目，每年节能0.21吨标煤、节水42吨，减少二氧化碳排放量1.07吨，减少污染物排放0.276吨，推进公司节能降耗，降本增效工作。

公司成立以来一直以节能环保为企业的发展方向，在竞争日益激烈的市场环境中，一直通过不断的改进生产工艺提高企业竞争力。未来，我公司会继续以节能环保为企业发展方向，通过不断的创新、改进，将公司打造为行业内的龙头企业。

八、环境保护

公司将环境保护作为企业可持续发展战略的重要内容，注重履行企业环境保护的职责，积极践行环境友好及资源节约型发展。将环保管理纳入企业的管理体系，深入产品生产各个环节。首先公司在各部门中加强宣传，提高企业全体员工的环境意识。其次将环境管理指标落实到产品生产过程中的每一个环节，建立起从企业高层、中层到班组基层的目标责任制，形成管理网络，及时通报各部门产排污情况，做到责任到位，奖惩分明，真正把环境保护和环境理念深入到每个员工。鼓励员工技术革新，淘汰落后生产工艺，建设环境友好型企业。公司围绕“节能降本、增产增效”主题征集合理化建议，充分提高了能源和机物料的综合利用率，通过对包括设备、管道线路废旧设备及设施、机物料材质、废旧能源等提出革新改良的合理化建议来减少水电气能源的耗用和资源循环利用，对现有的生产工序提出优化改进，以达到节能减排、增产增效。